

# Filtry odżelaziające serii 63

Jednokolumnowy filtr z automatycznym sterownikiem objętościowym

## ZASTOSOWANIE

Wodociągi komunalne i ujęcia własne, w instalacjach domowych i przemysłowych do usuwania ponadnormatywnych ilości żelaza, manganu i siarkowodoru.

Woda przepływa przez filtr wypełniony złożem, na którym następuje redukcja zanieczyszczeń.

Po cyklu pracy złożo jest płukane wstecznie wodą i regenerowane roztworem nadmanganianu potasu.

Filtry dostępne w wersjach:

- ze sterownikiem objętościowym **RX63**

uruchamia proces regeneracji w funkcji objętości przepływającej wody

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 5-cyklowy zawór sterujący
- zbiornik ciśnieniowy ze złożem
- zbiornik na  $KMnO_4$
- transformator bezpieczeństwa 12 V
- zestaw montażowy – kpl. przyłączy

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- wąż do kanalizacji

## ŚRODKI EKSPLOATACYJNE

- nadmanganian potasu –  $KMnO_4$

## DANE TECHNICZNE

- przyłącze hydrauliczne 1"
- ciśnienie robocze od 2 do 8 bar
- max. temperatura wody 38° C
- zasilanie 230 V/50 Hz
- napięcie pracy 12 V/50 Hz
- pobór mocy 3 W



RX63



TRF120G

TYP	TRF90G	TRF100G	TRF120G	TRF130G	TRF140G
Przepływ nominalny [ $m^3/h$ ]*	0,5	0,6	0,9	1,1	1,2
Przepływ przy płukaniu [l/min]	19-25	19-25	27-35	35-45	38-50
Ciężar roboczy [kg]	60	70	91	125	195
Nr katalogowy	019001	019002	019003	019004	019005
WYMIARY					
Szerokość całkowita [cm]	61	61	66	69	71
Wysokość całkowita [cm]	130	140	155	155	182
Wysokość przyłączy [cm]	117	127	142	142	171
Głębokość [cm]	34	34	34	34	35
Rozstaw przyłączy [cm]	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6

\*przy obciążeniu hydraulicznym 12  $m^3/h/m^2$